

RUST-OLEUM®

SISTEMA 5494 COMPUESTO PARA REPARACIÓN DE CONCRETO TURBOKRETE®

DESCRIPCIÓN Y USOS

El Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete® es un componente para reparación con agregado de epoxi rico en resina diseñado para la reparación rápida de pisos de concreto en áreas expuestas a la exposición química intermitente y al abuso físico.

El Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete está diseñado para la reparación de pisos de concreto cuando el tiempo de inactividad es crítico. Es un material autónomo que no requiere un sellador para la exposición a derrames moderados de productos químicos. Se puede aplicar de manera simple en un solo paso con un acabado de paleta de mano. El epoxi 100 % sólidos es inodoro, por lo que es ideal para plantas de alimentos y bebidas u otras instalaciones donde no se pueden tolerar olores de solventes.

Este producto cumple con las normas reglamentarias de desempeño en cuanto a saneamiento de USDA FSIS para establecimientos alimenticios. Este revestimiento es impermeable a la humedad y fácil de limpiar y desinfectar.

PRODUCTOS

5494323 Kit grande (0.30 pies cúbicos)
253479 Kit pequeño (0.15 pies cúbicos)

ASPECTO

Gris

ENVASE

El Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete se provee en kits de dos tamaños. EL kit grande se provee en un balde de plástico de 3½ galones. El kit pequeño se provee en un balde de plástico de 2 galones. El kit contiene los dos componentes de la parte líquida y el agregado.

Los componentes son:

Parte A Base: Kit grande, 55 onzas líquidas.; Kit pequeño, 27.5 onzas líquidas. Parte B Activador: Kit grande, 8 onzas líquidas; Kit pequeño, 4 onzas líquidas Parte C Agregado: Kit grande, 26.25 libras; Kit pequeño, 13.1 libras.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El concreto nuevo debe dejarse curar 28 días a 70 °F (21 °C) antes de que se realicen reparaciones. Quite toda suciedad, grasa, aceite u otros agentes contaminantes lavando la superficie con limpiador/desengrasante Pure Strength® Cleaner/Degreaser Sistema 3500, detergente comercial u otro limpiador adecuado. Enjuague bien con agua limpia y deje secar. Quite todo el concreto suelto, defectuoso o deteriorado. La explosión o el ácido abrasivo graban el concreto nuevo o liso para crear un perfil de superficie uniforme.

NOTA: El material, la superficie y la temperatura del aire deben estar todos entre 45-90 °F (7-32 °C) antes de mezclar o poner el Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

MEZCLA

El Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete se debe mezclar con un taladro de ½" y un mezclador de tipo jaula de pájaro. NO intente mezclar el material a mano. Hacer eso puede provocar una mezcla inconsistente y resultar en un curado incompleto del material. El material no debe mezclarse hasta el momento en que se utilizará.

Mezclar previamente la Parte A y la Parte B antes de añadir el agregado.

NOTA: Si necesita imprimación (ver IMPRIMACIÓN) retire no más de 6 onzas líquidas de resina si tiene el kit grande y 3 onzas líquidas si tiene el kit pequeño en este momento. Continúe mezclando el material mientras añade el agregado, Parte C. Añada el agregado de manera uniforme; no vuelque todo el agregado de una sola vez. Si lo hace, se le dificultará mezclarlo. Mezcle el material hasta que esté bien emulsionado.

BASE

La imprimación es necesaria solamente cuando el área a reparar tiene una profundidad de menos de ½ pulgada. Retire no más de 6 onzas líquidas de resina si tiene el kit grande y 3 onzas líquidas si tiene el kit pequeño; mezcle las Partes A y B antes de añadir el agregado.

Aplique una capa fina de la resina con pincel en el área que está preparando. Toda la resina que no utilice puede ser agregada nuevamente al material mezclado. Recuerde trabajar rápidamente para no exceder la vida útil del material. Retirar la cantidad de resina indicada no afectará el curado ni las propiedades físicas del Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete, pero hará que el material sea un poquito más 'duro'.

APLICACIÓN

Inmediatamente después de mezclar, aplique el Compuesto para Reparación de Concreto TurboKrete® en el área a reparar. Luego, alise el material utilizando una paleta de mano de acero. Moje la hoja de la paleta con Diluyente 160 para ayudar a suavizar el acabado final del material.

LIMPIEZA

Diluyente 160 Thinner



INFORMACIÓN TÉCNICA

COMPUESTO PARA REPARACIÓN DE CONCRETO TURBO KRETE® SISTEMA 5494

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM C579

RESULTADO: 13,400 psi

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

MÉTODO: ASTM C580

RESULTADO: 3,632 psi

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM C307

RESULTADO: 2,124 psi

ABSORCIÓN DE AGUA

MÉTODO: ASTM C413-83

RESULTADO: 0.037 %

CONTRACCIÓN LINEAL

MÉTODO: ASTM C531-85

RESULTADO: 0.1 %

RESISTENCIA AL IMPACTO

MÉTODO: ASTM D256

RESULTADO: 0.32 pie libra/pulgada

COEFICIENTE LINEAL DE LA EXPANSIÓN TÉRMICA

MÉTODO: ASTM C531-85

RESULTADO: 3.95×10^{-5} pulgada/pies

MÓDULOS DE ELASTICIDAD

MÉTODO: ASTM C580

RESULTADO: 1.6×10^6

COEFICIENTE DE FRICCIÓN

MÉTODO: ASTM C1028-89

RESULTADO: 0.7658

ADHESIÓN (DESPEGADO)

MÉTODO: ASTM D4541-95

RESULTADO: 375 psi

RESISTENCIA QUÍMICA

(PRUEBA DE INMERSIÓN DE 60 DÍAS) QUEROSÉN

RESULTADO: Excelente

ÁCIDO SULFÚRICO 10 %

RESULTADO: Excelente

TOLUENO

RESULTADO: Excelente

ACEITE DE MOTOR

RESULTADO: Excelente

PROPILENGLICOL

RESULTADO: Excelente

AGUA DULCE

RESULTADO: Excelente

AGUA SALADA

RESULTADO: Muy bueno

HIDRÓXIDO DE SODIO 10 %

RESULTADO: Muy bueno

AMONÍACO 29 %

RESULTADO: Muy bueno

GASOLINA

RESULTADO: Muy bueno

SOLVENTES MINERALES

RESULTADO: Muy bueno

SKYDROL 500 B-4

RESULTADO: Muy bueno

METANOL

RESULTADO: Muy bueno

ÁCIDO CLORHÍDRICO 10 %

RESULTADO: Buena

CLORURO DE METILENO

RESULTADO: No recomendado para inmersión. Este producto es resistente a las salpicaduras y derrames ocasionales.



INFORMACIÓN TÉCNICA

COMPUESTO PARA REPARACIÓN DE CONCRETO TURBO KRETE® SISTEMA 5494

PROPIEDADES FÍSICAS

		COMPUESTO PARA REPARACIÓN DE CONCRETO TURBOKRETE® SISTEMA 5494
Tipo de Resina		Epoxi poliamina
Tipo de Pigmento		Agregado mineral
Sólidos	Por Peso	100 %
	Por Volumen	100 %
Rendimiento por Kit		Kit Grande: 0.30 pies cúbicos; Kit Pequeño: 0.15 pies cúbicos
Vida útil a 70-80 °F (21-27 °C) y 50 % de humedad relativa		30 minutos
Tiempo de secado a 70 °F (21 °C) y 50 % de humedad relativa	Tránsito Peatonal	2½ - 4 horas para un espesor de la reparación menor a 1 pulgada 1½ - 4 horas para un espesor de la reparación mayor a 1 pulgada
	Capa de acabado	2-4 horas
	Tráfico Vehicular	6-8 horas
	Exposición Química Completa	3 días
Vida Útil		2 años
Información de Seguridad		CAUSA IRRITACIÓN DE LA NARIZ, GARGANTA, OJOS Y PIEL. CAUSA QUEMADURAS EN LOS OJOS Y EN LA PIEL. ES PERJUDICIAL SI SE INGIERE. PUEDE CAUSAR ASMA, SENSIBILIZACIÓN DE LA PIEL U OTRAS REACCIONES ALÉRGICAS. SOLO PARA USO INDUSTRIAL Y COMERCIAL. MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES (MSDS, POR SUS SIGLAS EN INGLÉS) DEL PRODUCTO Y LAS ADVERTENCIAS DE LA ETIQUETA PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL.

Los valores calculados y mostrados pueden diferir ligeramente de los reales del material fabricado.

La información técnica y las sugerencias de uso ofrecidas en este documento son correctas a nuestro leal saber y entender y se brindan de buena fe. Las afirmaciones incluidas en estos textos no constituyen una garantía, ni expresa ni implícita, respecto del rendimiento de estos productos. Debido a que las condiciones y el uso de nuestros materiales escapan a nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen con nuestros estándares de calidad. Nuestra responsabilidad, en caso de existir alguna, se limitará al reemplazo de materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



Rust-Oleum Corporation
11 Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061
Una Empresa RPM

Teléfono: 877•385•8155
www.rustoleum.com/industrial

Formulario: 2131990
Rev.: 041514